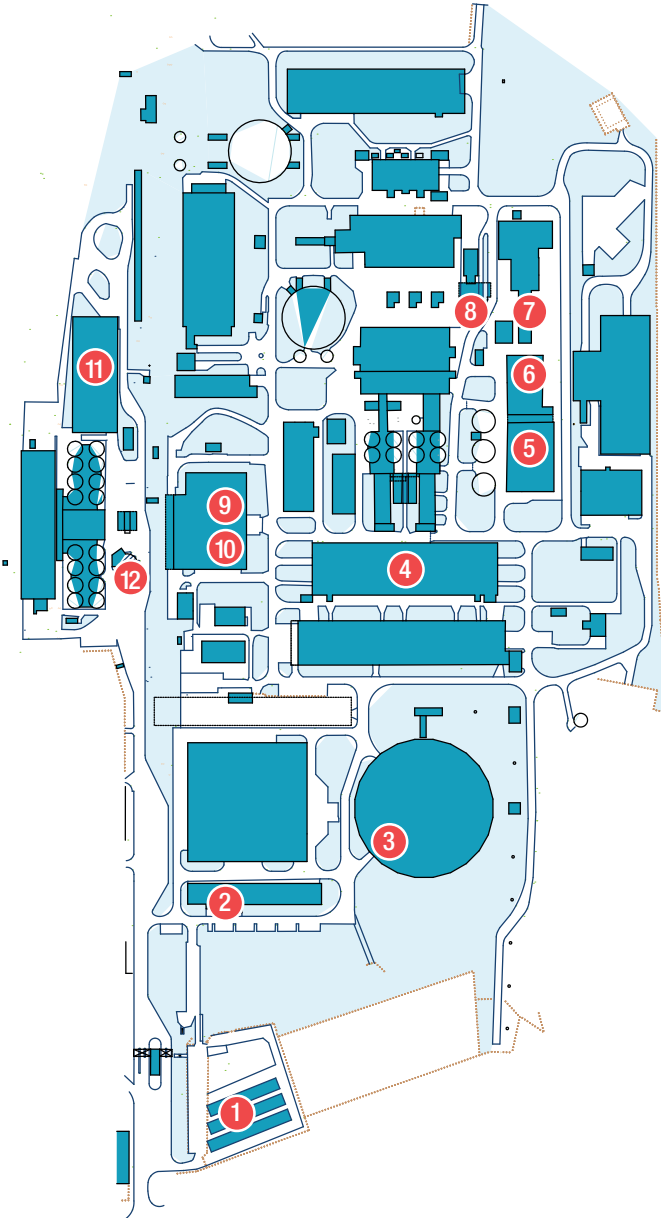


LEGENDE



- | | | |
|----------------------|-----------------------|----------------|
| 1 Parkplatz | 5 Rohmühle | 9 Rollenpresse |
| 2 Hauptgebäude | 6 Wärmetauscher | 10 Kugelmühlen |
| 3 Rundmischbett | 7 Ofenanlage | 11 Packerei |
| 4 Rohstofflagerhalle | 8 Leitstand und Labor | 12 Versand LKW |

LIEBE GÄSTE

Wir bei CEMEX legen großen Wert auf Gesundheit und Sicherheit. Bitte halten Sie sich an die Regeln – zu Ihrem eigenen und unser aller Wohl. Wir sind dankbar für Ihre Hinweise auf potentielle Gefahren. Sie helfen uns, immer sicherer zu werden. Beachten Sie bitte unsere Sicherheitshinweise:

- Tragen Sie die ausgegebene Schutzausrüstung
- Folgen Sie den Anweisungen der CEMEX-Aufsichtsperson
- Entfernen Sie sich nicht von der Gruppe
- Fahrzeuge haben Vorfahrt
- Bewegen Sie sich auf den ausgewiesenen Fußwegen
- Berühren Sie keine beweglichen Gegenstände und halten Sie sich davon fern
- Auf dem gesamten Werksgelände herrscht striktes Alkoholverbot
- Beachten Sie die Rauchverbote
- Wenden Sie sich umgehend an den CEMEX-Mitarbeiter, wenn Erste Hilfe benötigt wird
- Sie möchten ein Foto machen? Fragen Sie vorher die CEMEX-Aufsichtsperson

Unsere Werksbesichtigungen finden an jedem letzten Donnerstag im Monat statt. Anmelden können Sie sich telefonisch unter: 033938.541322 oder per Mail: werksbesichtigung@cemex.com

Wir wünschen Ihnen viel Spaß bei der Erkundungstour durch unser Zementwerk!



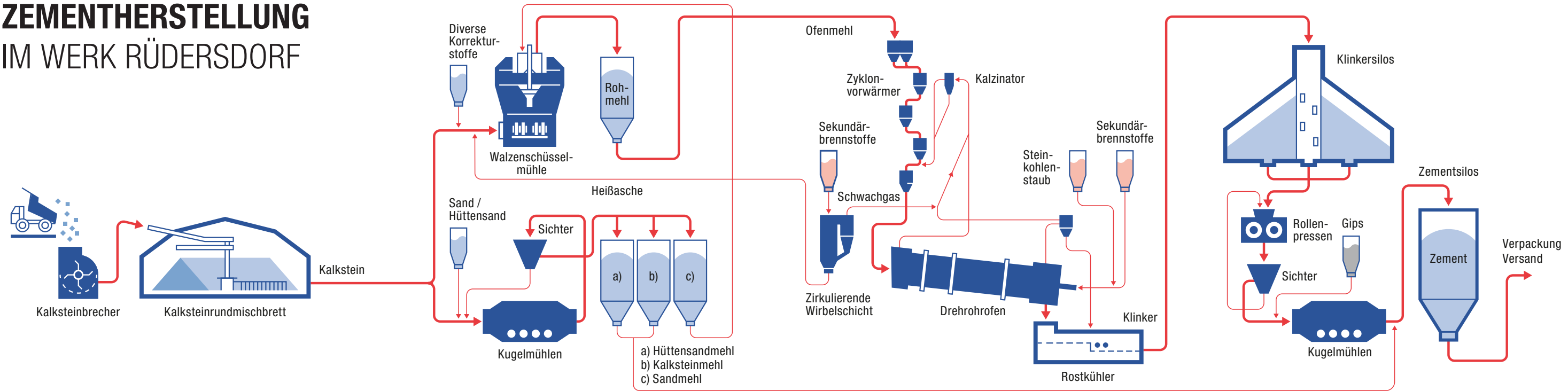
CEMEX Deutschland AG
Frankfurter Chaussee
15562 Rüdersdorf
Telefon: 033638.540
www.cemex.de



HERZLICH WILLKOMMEN IM RÜDERSDORFER ZEMENTWERK



PROZESS DER ZEMENTHERSTELLUNG IM WERK RÜDERSDORF



ROHSTOFFGEWINNUNG



RUNDMISCHBETT

Die im Tagebau gewonnenen, unterschiedlichen Kalksteinqualitäten werden im Rundmischbett vergleichmäßigt und danach der Rohmühle zugeführt.

ROHSTOFFLAGERHALLE

Die Rohstoffhalle lagert Kalkstein, Sand, Nassasche, Eisenerz-Bauxit-Gemisch, Hüttensand und Calciumfluorid. Die Ein- und Auslagerung erfolgt über einen Brückenkran.

ROHMAHLUNG



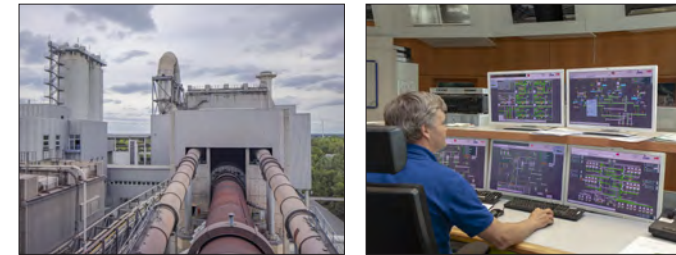
ROHMÜHLE

Kalkstein, Sand, Aschen und andere Korrekturstoffe werden getrocknet, in einer Rollenmühle zu Rohmehl verarbeitet und in drei großen Silos zwischengelagert.

WÄRMETAUSCHER

Das Rohmehl wird im Wärmetauscher vorgeheizt, im Kalzinator entsäuert und im Drehrohrföfen bei circa 1.450°C zu Klinker gebrannt und rasch abgekühlt.

KLINKERERZEUGUNG



OFENANLAGE

Die Emissionen am Ofenabgaskamin werden kontinuierlich überwacht und dem Landesamt für Umwelt (LfU) übermittelt. Seit 2000 ist das Zementwerk Rüdersdorf EMAS zertifiziert.

LEITSTAND UND LABOR

Im Leitstand wird der gesamte Brennprozess permanent überwacht. Im Prozesslabor wird die Qualität jedes Schrittes kontinuierlich überwacht.

ZEMENTMAHLUNG



ROLLENPRESSE

Der Klinker und die Zuschlagsstoffe werden in Gutbettwalzenmühlen, auch Rollenpressen genannt, unter Druck durch zwei gegenläufige Rollen vorzerkleinert.

KUGELMÜHLE

Das vorgemahlene Produkt aus der Rollenpresse wird in den insgesamt fünf Kugelmühlen auf die gewünschte Feinheit aufgemahlen.